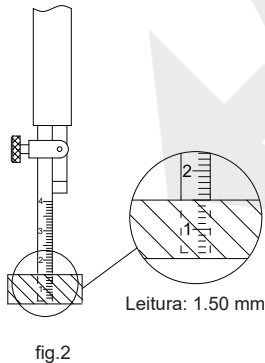
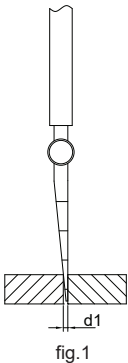


Medição	Faixa	Formatura	Precisão
Lacuna de ajuste	0.7-4mm	0.1mm	$\pm 0.1\text{mm}$
Desalinhamento interno	0-30mm	1mm	$\pm 0.5\text{mm}$

- 1-Ponta de medição tipo L
- 2-Lâmina
- 3-Mandíbulas de medição
- 4-Parafuso de travamento

Medição:

1. Folga de ajuste: Meça a folga de ajuste d1 conforme a (fig.1) a seguir e obtenha a leitura (fig.2), a leitura d1=1.50 mm.



2. Desalinhamento interno: Meça o desalinhamento interno d2 conforme a (fig.3) a seguir, a leitura d2=5.0 mm.
Observação: No modo de medição, o retículo '1' significa o zero, a graduação é de 1 mm.

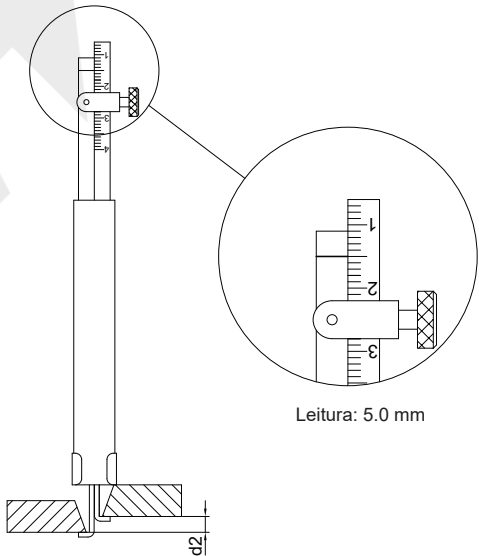


fig.3

Observação: A régua deve estar perpendicular à peça de trabalho para garantir um resultado preciso.